

INFORMAZIONI PRODOTTO

LINEA PASTA FRESCA E SEMOLA	
Imballo:	
Denominazione legale o di vendita prodotto:	GNOCOCO BLU TIPO "F" FAMILY
Descrizione prodotto:	Preparato a base di patate accuratamente selezionate, che permette di ottenere gnocchi morbidi e saporiti.
Caratteristiche organolettiche:	Il prodotto si presenta di aspetto impalpabile, polverulento, di colore bianco con assenza di tonalità estranee, esente da odori sgradevoli (rancido, acido, stantio, muffa), dal sapore proprio e gradevole e privo di alterazioni, adulterazioni, sofisticazioni e contaminazioni da parassiti animali o vegetali.
Informazioni tecniche:	<p>Lavorazione a freddo. La formulazione è stata studiata in modo da ottenere in breve tempo gnocchi di elevata qualità, morbidi e saporiti. Miscela ricca di fiocchi di patate di prima scelta adatta a produzioni manuali di pasta fresca.</p> <p>DOSE: con 10 Kg. di preparato si ottengono dai 20 ai 23 Kg di gnocchi</p> <p>ISTRUZIONI PER L'USO: versare 1 kg di preparato in litri 1 / 1,250 di acqua fredda. ATTENZIONE: evitare di versare l'acqua nel preparato. Impastare per 4-5 minuti fino ad ottenere un impasto omogeneo. Lasciare riposare per 4-6 minuti. Introdurre direttamente poi l'impasto dentro la macchina formatrice. ATTENZIONE volendo ottenere gnocchi più morbidi o più duri è sufficiente aumentare o diminuire leggermente la quantità di acqua utilizzata nell'impasto.</p>
Ingredienti:	<p>Fiocchi di patate (65% min.), amido di mais, farina di frumento, sale, tuorlo d'uovo in polvere, latte scremato in polvere, conservanti (acido sorbico E200, sodio metabisolfito E223), antiossidanti (ascorbile palmitato E304i), emulsionanti (sodio pirofosfato acido E450, monogliceridi degli acidi grassi E471), correttore di acidità (acido citrico E330), aromi naturali.</p>
Prodotto in:	ITALIA
Formato:	500 g, 10 Kg.

PROPRIETA' CHIMICO FISICHE

Tipo di analisi	Unità di misura	Valore	Tolleranza	Metodo di prova
Umidità	%	n. a.	MAX	Metodo Buhler
Glutine (s.s.)	%	n. a.	-0.5/+0.5	ICC Standard no. 155 AACC Method 38-12
Ceneri (s.s.)	%	n. a.	MAX	UNI EN ISO 2171 (2010)
Amilogramma (punto massimo di gelatinizzazione)	U.A.	n. a.	MIN	ICC-Standard no. 126/1, ISO 7973, AACC Method no. 22-10

ALVEOGRAMMA

Tipo di analisi	Unità di misura	Valore	Tolleranza	Metodo di prova
W	E-4 Joule	n. a.	-20/+20	ICC-Standard no. 121 ISO 27971
P/L	mm H2O/mm	n. a.	-0.10/+0.10	

FARINOGRAMMA

Tipo di analisi	Unità di misura	Valore	Tolleranza	Metodo di prova
Assorbimento (corretto a 14.0%)	%	n. a.	MIN	ICC-Standard no. 115/1, AACC Method no. 54-21, ISO 5530-1
Stabilità	Minuti	n. a.	MIN	

PARAMETRI MICROBIOLOGICI

Tipo di analisi	Unità di misura	Limite	Metodo di prova
Conta microorganismi a 30° C	u.f.c./g	$10^4 \leq x < 10^5$	UNI EN ISO 4833-1 2013/Amd (2022)
Conta stafilococchi coagulasi positivi	u.f.c./g	$10^2 \leq x < 10^4$	UNI EN ISO 6882-2 (2021)
Conta coliformi	u.f.c./g	$10^3 \leq x < 10^4$	AFNORBRD 07/08 – 12/04
E.Coli	u.f.c./g	$10 \leq x < 10^2$	ISO 16649-2 (2010)
Muffe	u.f.c./g	$10^3 \leq x \leq 10^4$	ISO 21527-2 (2008)
Lieviti	u.f.c./g	$10^3 \leq x \leq 10^4$	ISO 21527-2 (2008)
Bacillus cereus	u.f.c./g	$10^2 \leq x < 10^4$	UNI EN ISO 7932 (2020)
Salmonella spp.	u.f.c./g	Assente in 25 g	AFNOR SOL 37/01 – 06/13
Listeria monocytogenes	u.f.c./g	Assente in 25 g	AFNORBKR 23/02 – 11/02

PARAMETRI CHIMICO BIOLOGICI

Tipo di analisi	Unità di misura	Limite	Metodo di prova
Aflatossine totali	ppb	< 4	MP.2360:R1.2023
Aflatossina B1	ppb	< 2	
Ocratossina A	ppb	< 3	
DON	ppb	< 750	
Zearalenone	ppb	< 75	

Molino Bertolo SRL

Via Dogana Vecchia, n. 10 - 31040 Covolo di Pederobba(TV), Tel. 0423.64043 Fax 0423.681869

info@molinobertolo.it

Cadmio	ppm	< 0.1	UNI EN 13805:2014 + UNI EN 15763:2010
Piombo	ppm	< 0.2	
Residui fitosanitari	ppb	Entro i limiti di legge	UNI EN ISO 15662 (2009)
Filth test	n. frammenti insetti/ 50 g	< 25	DM 12/01/1999 GU n64
Filth test	n. peliratto/ 50 g	< 1	18/03/1999 All 1.

VALORI NUTRIZIONALI MEDI PER 100 g DI PRODOTTO

Nutriente	Valore
Energia (Kj)	1464
Energia (Kcal.)	345
Grassi	0.3
di cui saturi	0.2
Carboidrati	80.4
di cui zuccheri	1.7
Fibre	n. a.
Proteine	5
Sale	2.70

ALLERGENI

Rif. Legge: Reg. UE n. 1196/11	Stato	Origine
Cereali contenenti glutine cioè grano, segale, orzo, avena, farro, grano khorasan o i loro ceppi ibridati e prodotti derivati.	Presente	Ingrediente
Crostacei e prodotti a base di crostacei	Assente	
Uova e prodotti a base di uova	Presente	Ingrediente
Pesce e prodotti a base di pesce	Assente	
Arachidi e prodotti a base di arachidi	Assente	
Soia e prodotti a base di soia	Possibile contaminante	Contaminazione crociata accidentale
Latte e prodotti a base di latte (compreso il lattosio)	Presente	Ingrediente
Frutta a guscio	Possibile contaminante	Contaminazione crociata accidentale (solo per linea confezionamento 1 Kg e 5 Kg)
Sedano e prodotti a base di sedano	Assente	
Senape e prodotti a base di senape	Possibile contaminante	Contaminazione crociata accidentale
Semi di sesamo e prodotti a base di sesamo	Possibile contaminante	Contaminazione crociata accidentale
Anidride solforosa e solfiti in concentrazioni superiori a 10mg/kg o 10mg/kg espressi come SO2	Presente	Ingrediente
Lupini e prodotti a base di lupini	Assente	
Molluschi e prodotti a base di molluschi	Assente	

CONSERVAZIONE

Modalità di conservazione:	Il prodotto deve essere conservato in un luogo fresco, pulito ed areato ad una temperatura inferiore a 20°C e
-----------------------------------	---

Molino Bertolo SRL

Via Dogana Vecchia, n. 10 - 31040 Covolo di Pederobba(TV), Tel. 0423.64043 Fax 0423.681869

info@molinobertolo.it

	con una umidità relativa <65%.
Termine minimo di conservazione:	12 mesi merce in sacco, 6 mesi merce sfusa.
Condizioni particolari di stoccaggio:	Per prodotto consegnato in bancali si raccomanda di rimuovere il cellophane protettivo prima dello stoccaggio per evitare formazione di muffe.

PACKAGING

Confezione:	Il materiale di confezionamento utilizzato è costituito da carta e polietilene oppure confezioni in poliaccoppiato (propilene, poliestere e polietilene ed è conforme alla legislazione vigente (Reg. 1935/2004/CE e 2023/06/CE e smi; Decreto Min. 21/03/1973 e smi; DPR 777/82 e smi; Direttiva 94/62/CE e smi e Regolamento UE 10/2011 e smi).
--------------------	---

TRASPORTO

Rinfusa:	Il trasporto alla rinfusa viene effettuato utilizzando cisterne adibite al trasporto degli sfarinati (legge 580 del 04/07/1967). Quantità minima 30 quintali.
Pallet:	Bancali da 10 quintali.

DISPOSIZIONI DI LEGGE

HACCP:	In ottemperanza al Reg. CE n. 852/04 e s.m.i.
Tracciabilità:	In ottemperanza al Reg. CE n. 178/02 e s.m.i.
OGM:	In ottemperanza al Reg. CE n. 1829/03 e 1830/03 il prodotto non contiene e non proviene da organismi geneticamente modificati.
Radiazioni ionizzanti:	Il prodotto non è stato sottoposto a nessun trattamento con radiazioni ionizzanti.
Imballaggi:	Tutti i materiali utilizzati per l'imballaggio delle merci di nostra produzione e commercializzazione rispettano i requisiti della normativa europea vigente e sono quindi adatti ad entrare in contatto con merce alimentare.
Dichiarazione nano-materiali ingegnerizzati:	Il prodotto non contiene e non è costituito da nano-materiali ingegnerizzati.
Il prodotto è conforme, per quanto non espressamente indicato, alle normative italiane ed europee vigenti in materia.	

SISTEMA GESTIONE QUALITA'

UNI EN ISO 9001:2015	Certificato CSQA n. 41474
FSSC 22000	Certificato CSQA n. 56853
UNI EN ISO 22005:2008	Certificato CSQA n. 56852
Biologico	Certificato Suolo e Salute n. 05-02481-0001

Molino Bertolo SRL

Via Dogana Vecchia, n. 10 - 31040 Covolo di Pederobba(TV), Tel. 0423.64043 Fax 0423.681869

info@molinobertolo.it